



MANUAL DO PRODUTO

PRODUTO

Tampa de Inspeção 500 mm

CÓDIGOS

201502-01 / 201505-01 / 201506-01 / 201507-01 / 201508-01
201509-01 / 201511-01 / 201514-01 / 201524-01 / 201706-01
201707-01 / 201710-01 / 201712-01



Instruções de Instalação

1

ANEL PARA FIXAÇÃO DA TAMPA

Antes da montagem da tampa, verifique se o anel está instalado corretamente e limpo.

2

Posicione a junta no anel do tanque, pressionando de maneira cruzada, como na imagem, para garantir a vedação.

INSTALAÇÃO INADEQUADA DA JUNTA

Não posicione um lado da junta e pressione radialmente, como indicado nas flechas. Dessa forma, estica-se a junta, não vedando corretamente.

3

TAMPA DE INSPEÇÃO

Posicione a tampa no anel do tanque. Verificar se a junta está apoiada corretamente na tampa e no anel.

4

Verifique o alinhamento da ventilação com a saída do tubo para não forçar os componentes e causar vazamentos. Caso seja necessário rotacionar a Válvula de Ventilação, siga a próxima instrução:

ROTAÇÃO DA VÁLVULA ENTRADA DE AR

1. RETIRE AS PORCAS
2. ROTACIONE A VÁLVULA
3. APERTO SEQUÊNCIA CRUZADA

Retire as porcas e rotacione a Válvula para a posição desejada da Entrada de Ar. Após, coloque e aperte as porcas na Sequência Cruzada, para garantir a vedação adequada.

ROTAÇÃO DO CANOTE SAÍDA DE VAPOR

1. AFROXE OS PARAFUSOS ALLEN (um de cada lado do Canote)
2. ROTACIONE O CANOTE
3. APORTE OS PARAFUSOS

SAÍDA DE VAPOR

PARAFUSO ALLEN

Afrouxe os Parafusos Allen com uma Chave Allen 1/4" e rotacione o Canote para a posição desejada da Saída de Vapor. Após, aperte os parafusos.

5

2. APERTAR PARAFUSO 1/4 DE VOLTA

1. PERPENDICULAR AO FURO

Para instalar o Sensor, encaixe perpendicularmente ao furo. O parafuso indicado fixa o sensor, aperte-o, até encostar no sensor mais 1/4 de volta. Caso aperte mais, pode haver o corte do anel o'ring.

6

CINTA DE FIXAÇÃO

ANEL DO GARGALO

JUNTA DE VEDAÇÃO

Encaixe a cinta de fixação na tampa e no anel do tanque. Verifique se a junta não ficou fora da posição para evitar vazamentos. A cinta deve encaixar sobre a tampa e sob a aba do anel.

7

PORCA

PARAFUSO

Aperte o parafuso até encostar. Após aperto, aplique mais 1/4 de volta no parafuso para garantir a vedação e a fixação da tampa. Utilize duas chaves 19mm para aperto do parafuso e da porca.

8

Feche a tampa e realize o teste hidrostático para verificar se não há vazamentos. Estando ok, realize a montagem dos componentes como mangueira do sistema de recuperação e sensor de nível caso haja.

PNEUMÁTICA

CONECTOR 1/4" x 1/8"

PISTÃO

MANGUEIRA DE AR

No caso das Tampas Pneumáticas, faça a ligação da Mangueira de ar no Pistão utilizando o Conector Reto de 1/4" x 1/8" para abertura e fechamento da tampa.

Recomendações de Utilização

- Regularmente efetue uma inspeção e troque as vedações se necessário (utilize vedações genuínas MGN);
- Para um bom funcionamento e durabilidade, é necessário o uso do Lubrifil para a lubrificação da rede de ar do pistão e a retenção de água;
- Para abertura do pistão caso seja a Tampa de Inspeção Pneumática, a pressão de ar deve trabalhar entre 5 a 8 kgf/cm²;
- Fabricados em alumínio, os componentes ficam vulneráveis em relação as tubulações de aço, neste caso, recomenda-se observar o alinhamento e a distância entre os flanges para não danificar ou causar vazamentos nos componentes.