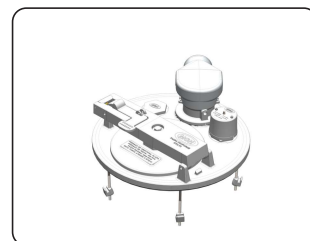




MANUAL DO PRODUTO

PRODUTO

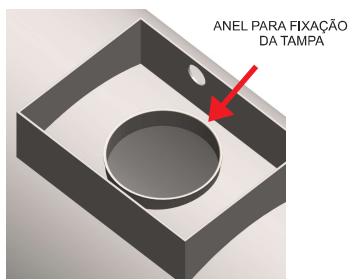
Tampa de Inspeção 450mm



* Imagens ilustrativas

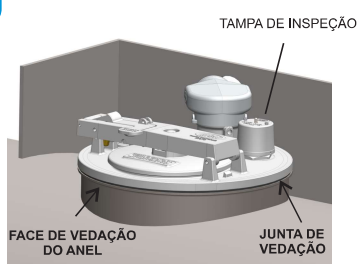
Instruções de Instalação

1



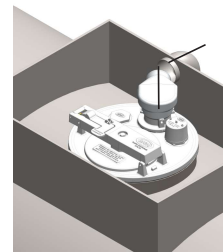
Antes da montagem da tampa, verifique se o anel está instalado corretamente e limpo.

2



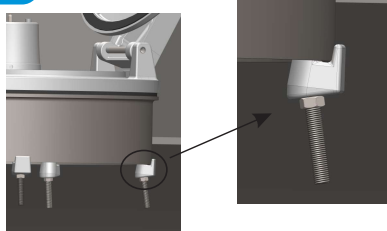
Posicionar a tampa no anel do tanque. Verificar se a junta está apoiada corretamente na tampa e no anel.

3



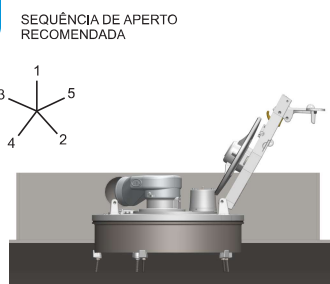
Verifique o alinhamento da ventilação com a saída do tubo para não forçar os componentes e causar vazamentos.

4



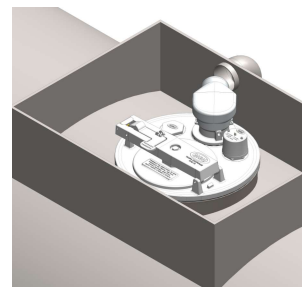
Encaixe as castanhas no anel do tanque e aperte até encostar as porcas. De preferência, faça o aperto de forma cruzada.

5



Aperte os parafusos no sentido cruzado. Após aperto, aplique mais $\frac{1}{4}$ de volta na porca para garantir a vedação e a fixação da tampa.

6



Feche a tampa e realize o teste hidrostático para verificar se não há vazamentos. Estando ok, realize a montagem dos componentes como mangueira do sistema de recuperação e sensor de nível caso haja. Se for a tampa pneumática, faça a ligação do ar no pistão para abertura e fechamento da tampa.

Recomendações de Utilização

- Regularmente efetue uma inspeção e troque as vedações se necessário (utilize vedações genuínas MGN);
- Para um bom funcionamento e durabilidade, é necessário o uso do Lubrifil para a lubrificação da rede de ar do pistão e a retenção de água;
- Para abertura do pistão caso seja a Tampa de Inspeção Pneumática, a pressão de ar deve trabalhar entre 5 a 8 kgf/cm²;
- Fabricados em alumínio, os componentes ficam vulneráveis em relação as tubulações de aço, neste caso, recomenda-se observar o alinhamento e a distância entre os flanges para não danificar ou causar vazamentos nos componentes.