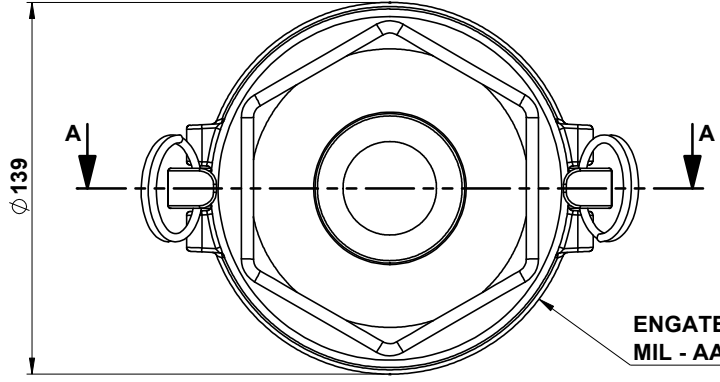


ESTE DESENHO É DE USO EXCLUSIVO DA METALÚRGICA MGN. SUA REPRODUÇÃO E ALTERAÇÃO É PROIBIDA. QUALQUER PERMISSÃO COM AUTORIZAÇÃO.

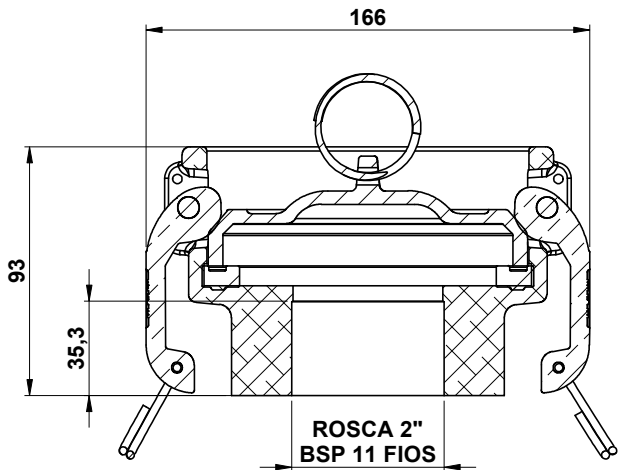
Rev.Nº	OBSERVAÇÕES DA REVISÃO	DATA	RESP.	APROV.

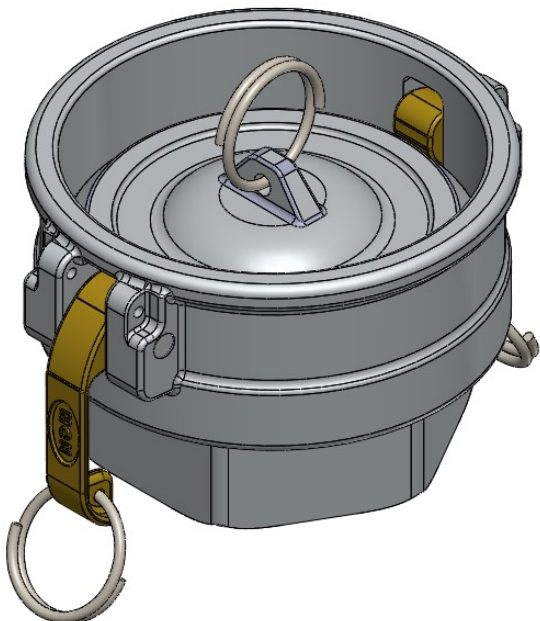
RUGOSIDADE GERAL (Ra)	OBSERVAÇÕES	TOLERÂNCIAS PARA DIMENSÕES SEM INDICAÇÃO CONFORME ABNT NBR ISO 2768-1:2001									
		DESIGNAÇÃO	CLASSE DE TOLERÂNCIA	DE 0,5 ATÉ 3	ACIMA DE 3 ATÉ 6	ACIMA DE 6 ATÉ 30	ACIMA DE 30 ATÉ 120	ACIMA DE 120 ATÉ 400	ACIMA DE 400 ATÉ 1000	ACIMA DE 1000 ATÉ 2000	ACIMA DE 2000 ATÉ 4000
1,6	( ) → DE CONTROLE ( ) → DE SEGURANÇA ( ) → DE REFERÊNCIA	m	MÉDIA	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 2,0



ENGATE CONFORME NORMA MIL - AA 59326



SEÇÃO A-A



POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	
		ENGATE RÁPIDO 4" X 2" ROSCA INTERNA FINA		
PROJETISTA:	REV. POR:	DATA APROVAÇÃO	TRATAMENTO	FOLHA Nº
MAGNON	LIAN	19/05/2021		A3 / 1-1
 MGN Ind. Metalúrgica Ltda Tel.: (47)3241-1600 www.mgn.ind.br		<b>ENG. RAP. 4" X 2" ROSCA INTERNA</b>		ESCALA -
CÓDIGO		PASTA Nº		
100988		A14		