



## MANUAL DO PRODUTO

PRODUTO

Tampa Pneumática para Teste

CÓDIGO

000273

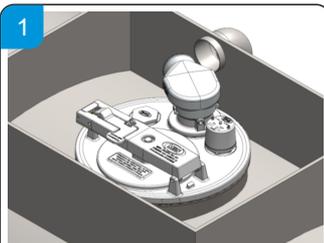
MATERIAL

Aço Carbono



\* Imagens ilustrativas

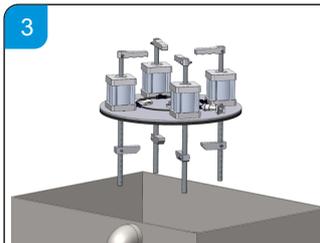
### Instruções de Instalação



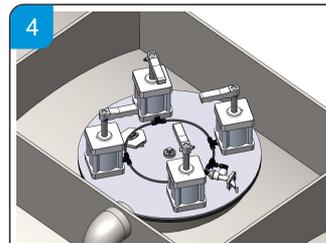
1  
Remova a Tampa de Inspeção, retirando os prisioneiros ou a cinta



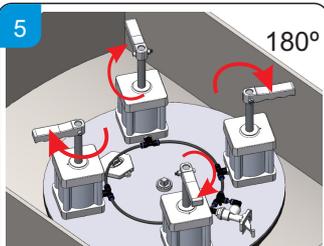
2  
Antes da montagem da Tampa de Teste, certifique-se o anel está limpo.



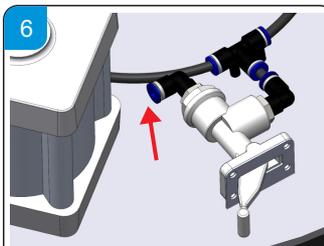
3  
Posicione as Alavancas de Acionamento para o centro da tampa



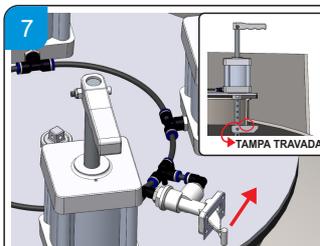
4  
Posicione a Tampa de Teste no anel do tanque. Verifique se a junta de vedação está apoiada corretamente



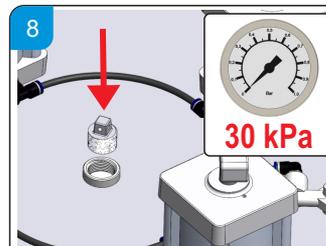
5  
Rotacione as Alavancas de Acionamento 180°



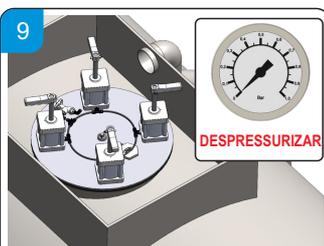
6  
Conecte a mangueira de ar comprimido na entrada do Conector



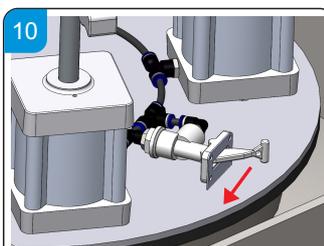
7  
Acione a Válvula de Bloqueio para travar a tampa



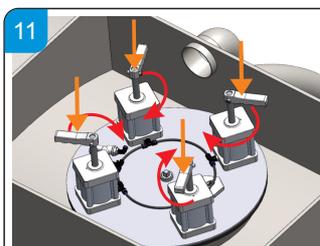
8  
Conecte o Manômetro e o Pressurizador na rosca 3/4" BSP para realizar o teste (Pressão Máxima de Teste 30 kPa)



9  
Depressurize o tanque



10  
Desacione a Válvula de Bloqueio para liberar as Alavancas de Acionamento



11  
Empurre as Alavancas de Acionamento para baixo e gire 180° para soltar a tampa

### Recomendações de Utilização

- Regularmente efetue uma inspeção e troque as vedações se necessário (utilize vedações genuínas MGN );
- Para um bom funcionamento e durabilidade, é necessário o uso do Lubrifil para a lubrificação da rede de ar do pistão e a retenção de água;
- Para abertura do pistão caso seja a Tampa de Inspeção Pneumática, a pressão de ar deve trabalhar entre 5 a 8 kgf/cm<sup>2</sup>;
- Fabricados em alumínio, os componentes ficam vulneráveis em relação as tubulações de aço, neste caso, recomenda-se observar o alinhamento e a distância entre os flanges para não danificar ou causar vazamentos nos componentes.