



MANUAL DO PRODUTO

PRODUTO

Tampa de Inspeção Multifuro Aço Inox 304

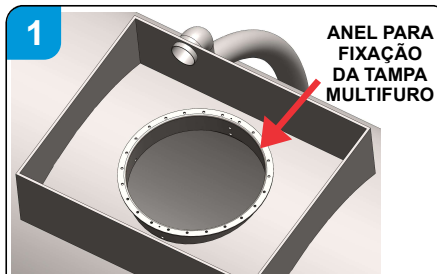
CÓDIGOS

201492 - 201494

KIT REPARO: 000328



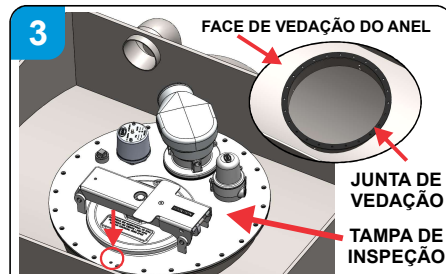
Instruções de Instalação



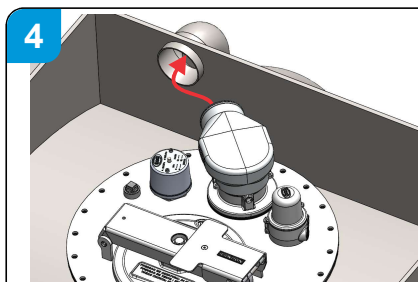
Antes da montagem da tampa, verifique se o anel está instalado corretamente e limpo.



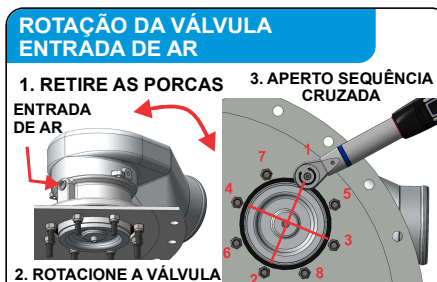
Passar Adesivo Selante Polímero na superfície do Anel e posicione a Junta Multifuro no Anel do tanque, garantindo o alinhamento dos furos da Junta e do Anel.



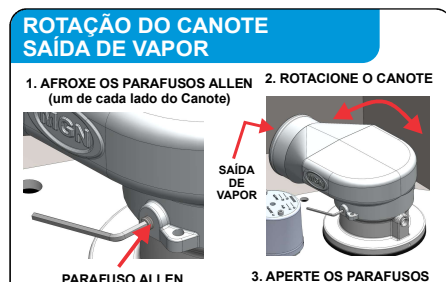
Posicionar a tampa no anel do tanque. Verificar se a junta está apoiada corretamente na tampa e no anel, alinhada com os furos.



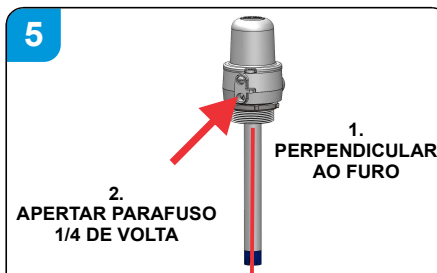
Verifique o alinhamento da ventilação com a saída do tubo para não forçar os componentes e causar vazamentos. Caso seja necessário rotacionar a Válvula de Ventilação ou o Canote, siga as próximas instruções:



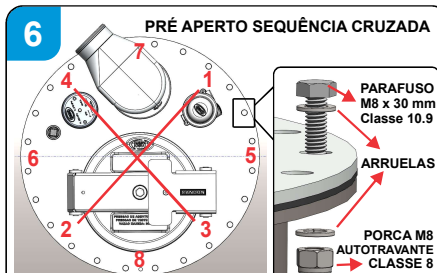
Retire as porcas e rotacione a Válvula para a posição desejada da Entrada de Ar. Após, coloque e aperte as porcas na Sequência Cruzada, para garantir a vedação adequada.



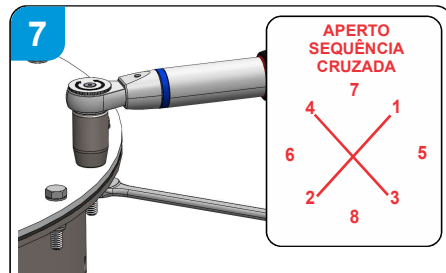
Afrouxe os Parafusos Allen com uma Chave Allen 1/4" e rotacione o Canote para a posição desejada da Saída de Vapor. Após, aperte os parafusos.



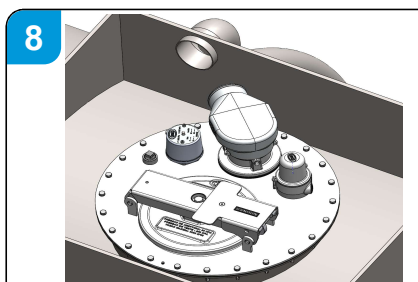
Para instalar o Sensor, encaixe perpendicular ao furo. O parafuso indicado fixa o sensor, aperte-o, até encostar no sensor mais 1/4 de volta. Caso aperte mais, pode haver o corte do anel o'ring.



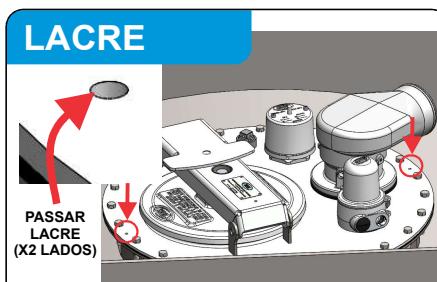
Coloque e aperte os parafusos M8 x 30 mm Classe 10.9, entre a tampa e o anel, com um pré-aperto em sequência cruzada.



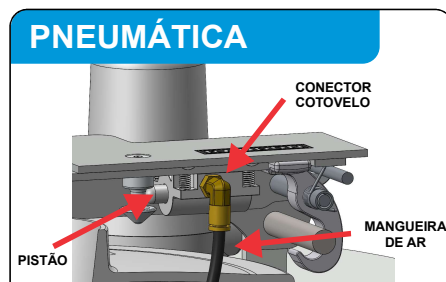
Aperte os parafusos em sequência cruzada.



Feche a tampa e realize o teste hidrostático para verificar se não há vazamentos. Estando conforme, realize a montagem dos componentes como mangueira do sistema de Recuperação e Sensor de Nível caso haja.

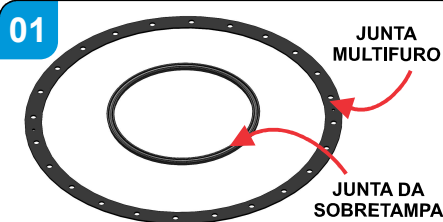


Para lacrar a tampa, passe o lacre nos dois lados dos Furos para Lacs conforme indicado na figura.

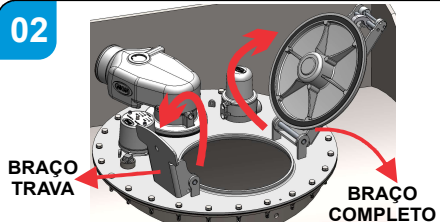


No caso das Tampas Pneumáticas, faça a ligação da Mangueira de ar no Pistão utilizando o conector Cotovelo 1/4" x 1/8" BSP para abertura e fechamento da tampa.

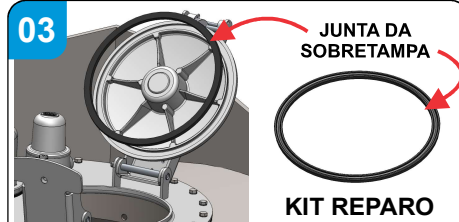
Substituição do Kit Reparo



O **KIT REPARO** da Tampa Multifuro acompanha a Junta da Sobretampa e a Junta Multifuro. Siga as instruções a seguir para fazer as substituições desses itens.



Para trocar a Junta da Sobretampa, primeiro abra o Braço Trava. Depois abra o Braço completo, o qual está conectado a Sobretampa. Dessa maneira é possível ter acesso para substituir e reinstalar a Junta.



Retire a Junta da Sobretampa do Canal da Sobretampa. Faça a substituição da Junta, esse item faz parte do **KIT REPARO**.



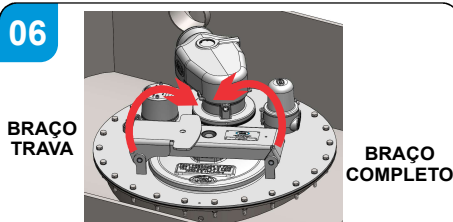
A Junta da Sobretampa possui o diâmetro externo maior que o diâmetro do canal, para que uma vez instalada garanta estanqueidade. Por conta disso, pressione nas laterais conforme figura, e encaixe a Junta no Canal da Sobretampa.



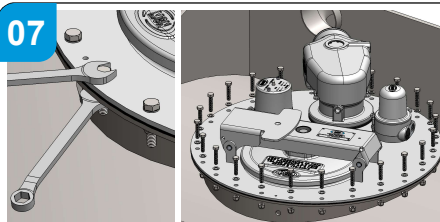
Posicione a Junta da Sobretampa no Canal da Sobretampa pressionando de maneira cruzada, como na imagem, para garantir a vedação.



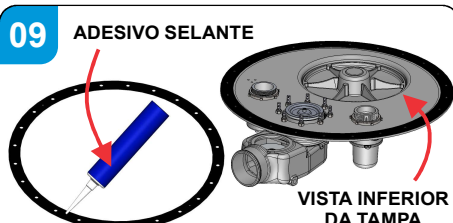
Não posicione um lado da junta e pressione radialmente, como indicado nas flechas. Dessa forma, estica-se a junta, não vedando corretamente.



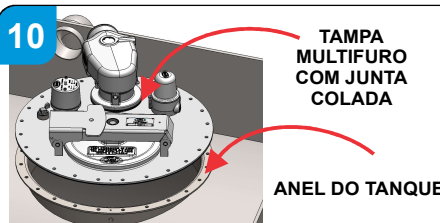
Após a substituição da Junta da Sobretampa, feche o Braço completo e o Braço Trava.



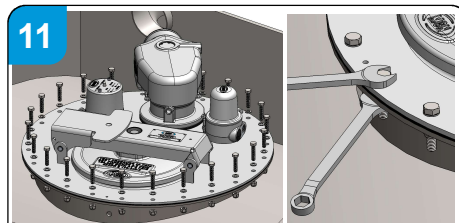
Para substituir a Junta Multifuro é necessário desinstalar a Tampa do Anel do Tanque. Desrosqueie as Porcas e Parafusos M8, e retire os Parafusos, Arruelas e Porcas da Tampa.



Passe um Adesivo Selante Polímero em uma das faces da Junta. Posicione-a com o Selante para baixo, na parte inferior da Tampa, alinhando os furos da Junta e Tampa. Essa etapa é importante para manter o alinhamento, quando a Tampa for rotacionada para ser instalada no Anel.



Posicione a Tampa Multifuro com a Junta Multifuro colada, em cima do Anel do Tanque, alinhando o posicionamento dos furos.



Após a troca das Juntas, realize o processo de Instalação da Tampa. Para ver mais detalhes, verifique os quadros 6, 7 e 8 nas Instruções de Instalação da página anterior.

Recomendações de Utilização

- Avalie as vedações visualmente a cada 3 meses ou quando apresentar merejamento;
- Regularmente efetue uma inspeção e troque as vedações se necessário (utilize vedações genuínas MGN);
- Para um bom funcionamento e durabilidade, utilize do Lubrifil para a lubrificação da rede de ar do pistão e a retenção da água do sistema;
- A pressão de ar de trabalho da válvula deve ser entre 5 a 8 kgf/cm²;
- Resíduos sólidos no interior do tanque pode prejudicar ou danificar a vedação ocasionando vazamentos;
- Ao realizar qualquer serviço no tanque de carga se certifique que o mesmo passou pela descontaminação;
- Trabalhe sempre com o tanque de carga aterrado para evitar faíscas;
- Os manutentores devem ter as capacitações necessárias para realização dos serviços.

Rev.	OBSERVAÇÕES DA REVISÃO	DATA	RESP.
00		18/03/2024	JURANDIR