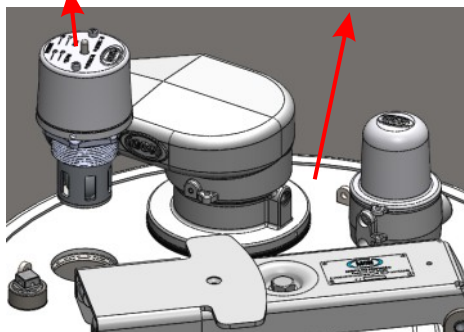


INSTRUCCIONES DE USO

1

Válv. Vacío
y Presión

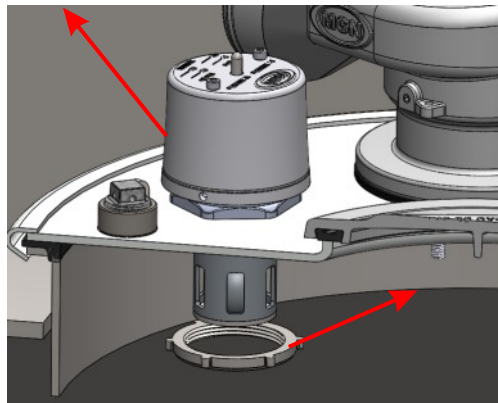
Tapa de
Inspección



Seleccione la válvula de vacío y presión de acuerdo con las especificaciones indicadas por el fabricante de la cisterna. Las presiones de apertura están grabadas en la tapa, siendo P: presión de apertura (positiva) y V: presión de apertura de vacío (negativa). Posicione la válvula de vacío y presión en la tapa de inspección, según la imagen.

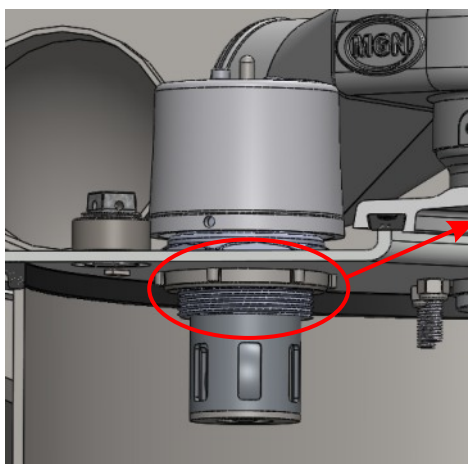
2

Válv. Vacío
y Presión



Enrosque la tuerca de 2 pulgadas en la rosca externa de la válvula de vacío y presión.

3



Rosca 2"

Asegúrese de que la tuerca de fijación esté completamente apoyada en la parte inferior de la tapa de inspección y que el apriete sea adecuado para garantizar la estanqueidad, como se muestra en la imagen.

4



No retire el
sello

Por tratarse de una válvula de seguridad, no retire el sello ni los tornillos. La válvula ha sido calibrada para abrirse a las presiones especificadas, aliviando la presión interna del tanque.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENCIÓN

- Realice una inspección anual del equipo, desmontándolo del estanque y efectuando una prueba de estanqueidad en un lugar calificado. En caso de ser necesario reparar las juntas, utilice únicamente repuestos originales. Se recomienda la recalibración en organismos acreditados después de cualquier reparación;
- Antes de utilizar la válvula, verifique que el material de fabricación del cuerpo y de las juntas sea compatible con el producto que se transportará;
- Residuos sólidos en el interior del estanque pueden dañar las juntas, causando fugas;
- Temperaturas y vapores incompatibles con el grupo de transporte y la válvula seleccionada pueden dañar las juntas.

Rev.	Nota de revisión	Fecha	Resp.
00		15/07/2025	WILLIAM